FICHE TECHNIQUE

WENGUE

1 Nom et famille

Nom international	Wenge
Nom scientifique	Millettia laurentii De Wild.; M. stuhlmannii Taub.
Dénomination en Espagne	Wengué
Principaux noms commerciaux	*Wengue*

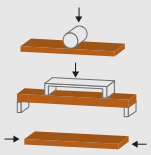
2 Provenance

3 Description du bois

Aubier	Blanc jaunâtre. Moyennement imprégnable
Duramen	
• Couleur	Brun foncé tendant vers le brun chocolat.
• Sens de la fibre	Droit.
• Grain	Moyen à grossier.
• Imprégnabilité	Non imprégnable.

4 Caractéristiques technologiques

Densité apparente à 12% d'humidité	850 Kg/m^3 (bois très lourd)
Stabilité dimensionnelle	
• Coefficient de rétractibilité	0,54% (bois très nerveux)
• Relation entre les retraits	1,6% (le bois ne se déforme pas)
• Dureté (Chaláis - Meudon)	8,1 (bois très dur)
• Résistance à la flexion statique	1.800 kg / cm^2
• Module d'élasticité	180.000 kg/cm^2
• Résistance à la compression parallèle	800 kg/cm^2



FICHE TECHNIQUE

WENGUE

5 Utilisations et applications

Meubles et ébénisterie fine d'intérieur et d'extérieur. Meubles en bois tournés et courbés.

Menuiserie d'intérieur : portes, escaliers, revêtements, moulures, plinthes, frises et parquet.

Menuiserie d'extérieur : portes et fenêtres.

Placages décoratifs.

6 Transformation et mise en œuvre

Sciage	Sans autres problèmes que sa dureté et son abrasivité.
Séchage	Lent. Risques légers de déformation et risques importants de fissures.
Rabotage	Difficile en raison de la dureté du bois. Abrasivité.
Collage	Les tanins rendent difficile une bonne adhérence.
Clouage et vissage	Un pré-perçage sera nécessaire en raison de la dureté du bois.
Finition	Sans difficultés.

7 Nos applications

PARQUET D'INTÉRIEUR

- **Format À COLLER OU À CLOUER**
  400 / 1600 x 115 x 19 mm.
- **Format À CLOUER**
  500 / 2400 x 115 x 19 ou 21 mm.
- **Format À COLLER**
  400 / 1200 x 90 x 14 mm.

LE PARQUET MASSIF VERNI EST COMPOSÉ DE 8 COUCHES DE VERNIS :
-5 couches de fond acrylique aqueuse à séchage UV.
-3 couches de finition ANTI-RAYURES.

COMPLÉMENTS DE PARQUET D'INTÉRIEUR

Plinthes, escaliers, cloisons, limons, nez de marche, finitions, etc. (verni en usine).

8 Qualité

La fabrication de nos parquets est réalisée conformément à la norme en vigueur, garantie par les Sceaux de Qualité dont nous disposons avec la possibilité de fournir les Certificats correspondants.

NORMES DE FABRICATION DU PARQUET INTÉRIEUR

- **Sceau de qualité AITIM :** 4-3-13. Revêtement en bois. Parquet.
- **UNE-EN ISO 9001:2015:** Systèmes de gestion de la qualité.
- **UNE-EN 13756:2003:** Planchers en bois. Terminologie.
- **UNE-EN 13226:2009:** Éléments de parquet massif avec rainures et/ou languettes.
- **UNE-EN 1910:2000:** Détermination de la stabilité dimensionnelle.
- **UNE-EN 13647:2003:** Détermination des caractéristiques géométriques.
- **UNE 56810:2010:** Planchers en bois. Mise en pose. Spécifications.
- **UNE-EN 14342:2006:** Planchers en bois. Caractéristiques, évaluation de la conformité et marquage.