

# FICHE TECHNIQUE

**Gamme 22 mm** (ou 21mm)  
Largeurs 90 – 110 – 140 – 170 – 190.

## Description :

Parquet massif avec rainure et languette sur les côtés et en bout.  
Chanfrein de 2 mm aux 4 côtés (PGO4) (1,5 mm après ponçage)  
ou 2 chanfreins de 3,5 mm en long (GGO2) (3mm après ponçage)  
(risque de désaffleure en bout après le ponçage),  
ou sans chanfrein en finition brute (à poncer).  
Parement de 10 mm.  
Contre-parement rainuré.

## Largeurs :

90/110/140, et en épaisseur 21 mm largeurs de 140/170/190. Peut être livré en largeur fixe ou en mélange de largeurs. Si 2 largeurs sont choisies, il faut le même nombre de ml de chaque largeur.

## Essences :

Chêne, érable du Canada, bouleau de Finlande, merbau, frêne, (hêtre), jatoba, ipé, cumaru, doussié etc...

## Finitions :

Voir fiches techniques séparées.

- Verni : en 5 couches, en usine. Verni UV polyuréthane acrylique, exempt de solvant, de formaldéhydes, et isocyanates.
- Huilé : huile uréthane acrylique conforme à la norme EN : 71.3 (norme jouets)
- Brossé : structuration des bois, surtout du chêne.

## Stockage :

Au minimum le temps que le parquet soit à la même température que la pièce.

Les paquets ne doivent pas être ouverts avant la pose mais au fur et à mesure de l'avancement de la pose.

## Pose :

Clouée, vissée, collée, mais jamais en flottant.

Les supports doivent présenter une siccité ne dépassant pas 3 % du poids sec et 0,5 pour chape anhydride. Se référer au DTU 51-1 en ce qui concerne les précautions de pose.

## Collage :

**Note :** L'actuel DTU limite les largeurs > à 130 mm. Sauf essai sous caisson climatiseur ce que nous avons fait avec la SPU 460. Cette colle a obtenu l'agrément du FCBA en parquet massif en 14 mm x 150 mm. Nous vous recommandons vivement cette colle.

Voir fiches techniques séparées.

collage : - pose collée :

- colle SPU 460 largeur jusqu'à 190 mm,
- K 410 largeur maxi 130 mm,
- SMP 920 largeur 70 mm maximum, longueur 600 mm maximum.
- SMP 930 largeur jusqu'à 110 mm.

spatule no 5

**Consommation :** 1 kg à 1,2 kg/m<sup>2</sup>

Si colle alcool K410 : appliquer un primaire d'accrochage (obligatoire pour chauffage sol basse température), consommation : environ 50g/m<sup>2</sup>. (primaire D3074 Wakol).

**Nettoyant pour colle :** toujours faire un test de matité du verni ou de l'huile.

**Chauffage par le sol (basse température) :** non recommandé.

Résistance maximale autorisée : 0.15 m<sup>2</sup>.k/w.

**Sol rafraîchissant :** non compatible.

## Entretien :

Se référer à notre protocole d'entretien des parquets voir la page des généralités avant de débiter.

**Humidité à la sortie d'usine :** 9 % +/- 2 %.

## Dureté Monnin :

Voir fiche technique séparée selon les essences.

Chêne : 2,5 à 4,5 - Merbau : 8,8.

## Résistance thermique :

Voir fiche technique séparée selon les essences.

Chêne : 0,147 - Merbau : 0,095.

## Densité :

Chêne : 0,6 à 0,8 - Merbau : 0,8 à 0,85.

## Coefficients de rétractabilité :

Voir tableau. Chêne : radial : 0,16 - tangentiel : 0,32.

**Classement UPEC :** Chêne U<sub>3s</sub>P<sub>3</sub>E<sub>1</sub>C<sub>0</sub>.

## Classement d'usage :

Chêne : 34 - Merbau : 41.

## Classement au feu :

Chêne : M3

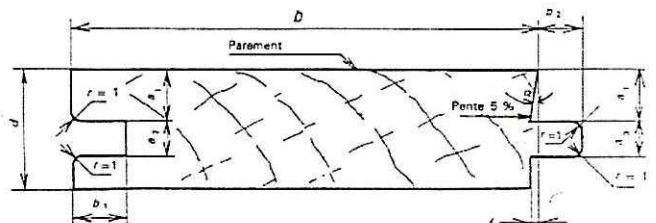
Chêne Verni ou huilé : collé ou cloué = Cfl s1

## Côte nominale à l'usinage du parquet chêne

### brut :

Ces tolérances varient à la finition.

|                                 | Symboles       | Dimensions en mm | Tolérances en mm |
|---------------------------------|----------------|------------------|------------------|
| Epaisseur de la lame à parquet  | a              | 22               | +0,1<br>-0,5     |
| Epaisseur de la joue supérieure | a <sup>1</sup> | 10               | + ou - 0,1       |
| Hauteur de la rainure           | a <sup>2</sup> | 6,2              | +0,2<br>0        |
| Epaisseur de la languette       | a <sup>3</sup> | 6                | 0<br>-0,2        |
| Profondeur de la rainure        | b <sup>1</sup> | 7,1              | + ou - 0,3       |
| Largeur de la languette         | b <sup>2</sup> | 5,1              | + ou - 0,3       |
| Dégraissage côté languette :    |                |                  |                  |
| Pente joue supérieure           | α              | 5%               | + ou - 0,2       |
| Retrait joue inférieure         | f              | 1                |                  |



Toujours se conformer aux fiches techniques du fabricant du verni, de l'huile, des colles, des produits d'entretien... qui sont à votre disposition.