

FICHE TECHNIQUE BUBINGA

1 Nom et famille

Nom International	Bubinga
Nom Scientifique	Guibourtia spp.
Famille	Caesalpiniaceae.

Noms commerciaux principaux



Bubinga

2 Provenance



3 Description du bois

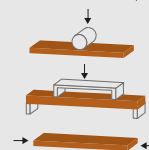
Aubier	Blanc rougeâtre.
Duramen	Brun rougeâtre à rouge.
<ul style="list-style-type: none"> • Couleur • Sens des fibres • Grain 	Droit, ou légèrement entrelacé. Fin.

4 Caractéristiques technologiques

Poids humide	1.050 kg/m ³
Densité à 12% d'humidité	910 Kg/m ³ (semi lourde)

Stabilité dimensionnelle

• Coefficient de contraction volumétrique	0,47% (Bois nerveux)
• Relation entre contractions	1,62% (Sans tendance à se déformer)
• Dureté (Chalais - Meudon)	8,4 (Bois très dur)
• Résistance à la flexion statique	1 560 kg / cm ²
• Module d'élasticité	171.000 kg/cm ²
• Résistance à la compression parallèle	720 kg/cm ²
• Classe de réaction au feu	Cfl-s1
• Conductivité thermique	0,22 W/(mK)
• Émission de formaldéhyde	E1



5 Utilisations et Applications

- Meubles et ébénisterie fine d'intérieur et d'extérieur, meubles tournés et sculptés.
- Menuiserie d'intérieur, portes et escaliers, Revêtements, Parquet, Moulures, Plinthes, Frises.
- Placages décoratifs.

6 Durabilité Naturelle

Champignons	2 (Durable)
Termites	D (Durable)
Insectes de bois sec	D (Durable)
Classe d'emploi	4 (en contact avec le sol ou l'eau douce)

7 Transformation et mise en œuvre

Sciage	Nécessite une grande puissance, mais ne pose aucun autre problème que sa dureté.
Séchage	Lent, avec de nombreux risques de fentes.
Élaboration	Coûteux pour sa dureté, mais ne présente un risque de refus que pour les pièces avec des fibres entrelacées.
Collage	Sans problème.
Clouage	Il est nécessaire de pré-percer à cause de sa dureté.
Finitions	Bonnes.
Imprégnabilité	Aubier imprégnable et duramen non imprégnable.

8 Nos applications

PARQUET DANS DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS

- **Format À COLLER ou CLOUER**
400 / 1600 x 115 x 19 mm.

- **Format À CLOUER**
500 / 2400 x 115 x 19 mm.



LE PARQUET MASSIF VERNIS CONTIENT 8 COUCHES DE VERNIS :
 - 5 couches de fonds acryliques aqueuses à séchage UV.
 - 3 couches de finition ANTI-RAYURES.

PARQUET DANS DES ENVIRONNEMENTS INTÉRIEURS

Plinthes, Escaliers, Cloisons, Limons, Nez de marches, Finitions... (Verni en usine)

9 Qualité

La fabrication de nos parquets est réalisée conformément à la norme en vigueur, garantie par les Sceaux de Qualité dont nous disposons avec la possibilité de fournir les Certificats correspondants.

NORMES DE FABRICATION DU PARQUET INTÉRIEUR

- Sceau de qualité AITIM : 4-3-13. Revêtement en bois. Parquet.
- UNE-EN ISO 9001:2015 Systèmes de gestion de la qualité.
- UNE-EN 13756:2003: Planchers en bois. Terminologie.
- UNE-EN 13226:2009: Éléments de parquet massif avec rainures et/ou languettes.
- UNE-EN 1910:2000: Détermination de la stabilité dimensionnelle.
- UNE-EN 13647:2003: Détermination des caractéristiques géométriques.
- UNE 56810:2010: Planchers en bois. Mise en pose. Spécifications.
- UNE-EN 14342:2006: Planchers en bois. Caractéristiques, évaluation de la conformité et marquage.

VERNIS SELON LES NORMES SUIVANTES :

- Sceau de qualité AITIM: 4-4-01. Revêtement en bois. Parquet vernis.
- UNE-EN ISO 2808:2000: Épaisseur du vernis.
- UNE ENV 13696:2001: Résistance à l'abrasion.
- UNE ISO 4624:2002: Résistance à l'adhérence.
- UNE 1109-6:1990: Résistance à l'impact.
- UNE 56817:1974: Résistance aux chocs.
- UNE-EN ISO 11998:2002: Résistance au frottement. Lavabilité.
- UNE-EN ISO 2409:1996: Découpe en treillis.
- UNE-ENV 12633:2003: Résistance au glissement.

10 Mise en œuvre

